

PRECAUTIONS DE SECURITE

Suivez attentivement ces précautions. Une mauvaise utilisation de tout poste à souder peut entraîner des blessures ou la mort.

1. Connecter le poste à souder uniquement à la source d'alimentation pour lequel il a été destiné.
2. Utiliser le poste à souder uniquement dans des endroits secs et sur des sols en ciment ou pierre. Garder la surface propre et nette.
3. Eloigner tout combustible du lieu de travail
4. Ne pas porter des vêtements qui ont été en contact avec de la graisse ou de l'huile.
5. Garder les câbles secs et sans huile ni graisse et ne jamais enrouler autour des épaules.
6. Sécuriser le travail avec des pinces ou autres moyens ; ne pas trop se pencher lorsque vous travaillez.
7. Ne jamais frapper un arc sur une bouteille de gaz comprimé
8. Ne pas laisser la partie isolée du porte électrode toucher le terrain du soudage tandis que le courant passe
9. Couper l'alimentation et débrancher la machine lorsque vous réparez ou régler la machine. Contrôler avant chaque utilisation. Utiliser uniquement des pièces de rechange identiques.
10. Suivre les instructions du fabricant sur le fonctionnement des commutateurs et des réglages.
11. Porter toujours des vêtements de protections lorsque vous soudez. Ceci inclus : chemise à manches longues (manches en cuir), un tablier de protection sans poches, un long pantalon et des bottes. Porter des gants en amiante lorsque vous prenez des matériels chauds.
12. Toujours porter un casque de soudure avec une protection oculaire lorsque vous soudez les arcs, les étincelles pouvant causer la cécité. Porter un bonnet de protection sous le casque.
13. Lorsque le soudage s'effectue en hauteur, attention aux chutes de métal. Toujours se protéger la tête, les mains, les pieds et le corps.
14. Garder toujours un extincteur près de soi
15. Ne pas excéder le cycle de travail de la machine. Le cycle nominal d'un poste à souder est le pourcentage d'une période de 10 minutes durant laquelle la machine peut fonctionner en sécurité « à un paramètre donné de production »
16. Garder les enfants hors de la zone de travail. Lorsque les équipements stockés, s'assurer ils soient hors de portée des enfants.
17. Attention aux chocs électriques. Ne pas travailler quand on est fatigué. Ne pas laisser son corps entrer en contact avec des surfaces reliées à la terre.

1. PRINCIPAUX USAGES ET LA GAMMES DES USAGES

La machine MIX183 inverseur DC TIG/MMA/CUT 3 en 1 avec une technologie avancée international est une nouvelle variété de poste à souder utilisant

MOSFET. Il a une performance et une haute efficacité qui ne peuvent pas être comparées aux postes à souder traditionnels. Le poste à souder MIX183 est une machine qui a une triple fonction TIG/MMA/CUT. Le courant est infiniment et indépendamment ajustable. Cette machine peut être utilisée pour souder ou couper tous les métaux ferreux, le cuivre et le métal en acier inoxydable dans toutes les positions. Le courant est stable. Le cordon de soudure est beau. Peu d'éclaboussures et faible bruit surviennent durant le soudage. Sa haute fréquence est frappante. Le poste à souder a des caractéristiques exceptionnelles de courant minimum. Le courant minimum peut descendre jusqu'à 10 ampères. Les mesures de protections de ce poste à souder sont parfaites. La machine est fiable, légère et facile à utiliser. Elle est particulièrement adaptée aux usines, aux mines et aux entreprises travaillant dans les secteurs de la construction, la décoration et la maintenance.

2. BON ETAT DE FONCTIONNEMENT ET LES TRAVAUX ASSOCIES

1. Bon état de fonctionnement

Tension de la source d'alimentation : AC220/230/240 +/- 10%

Fréquence : 50/60Hz

Fiable protection de mise à terre

2. Travaux

(1) Relative humidité : inférieure ou égale à 90% (température mensuelle moyenne inférieure ou égale à 20°C)

(2) Température ambiante : -10°C -40°C

(3) La zone de soudure ne devrait pas contenir de gaz nocifs, de produits chimiques, de moisissures et de matière inflammable, explosives et corrosives, pas de vibrations et de grandes secousses pour le soudeur

(4) Eviter l'eau de pluie. Travailler sous la pluie n'est pas autorisé

4. INSTRUCTIONS DE MONTAGE

a. Avant de souder, l'opérateur doit lire les instructions de fonctionnement et utiliser le poste à souder correctement selon le processus spécifié.

b. Contrôler que le poste à souder ne soit pas déformé et abîmé

c. Pour la sécurité du matériel et des personnes, le client doit effectuer correctement la mise à terre ou la protection selon le système d'alimentation : en utilisant 4 mm² la protection à la terre de la soudeuse.

d. Les opérations de soudure doivent être effectuées dans un lieu sec et bien ventilé. Les objets environnants ne doivent pas se trouver à moins de 0,5 m de la soudeuse.

e. Vérifier l'étanchéité de la torche (sortie)

f. Le poste à souder ne doit pas être déplacé ni le couvercle ouvert pendant que le courant est branché ou pendant une opération de soudage.

g. Seules des personnes formées à cette tâche peuvent utiliser et entretenir le poste.

h. Le voltage doit être 220/230/240V ; ne jamais connecter en 380V

FRONT PANEL/BACK PANEL

1. Interrupteur
2. indicateur de la soupape de pression d'air
3. régulateur du courant
4. voyant marche/arrêt
5. voyant d'alerte
6. régulateur de débit de gaz
7. prise de terre de sécurité
8. interrupteur MMA/TIG/CUT
9. ligne d'arrivée du courant
10. arrivée du gaz
11. torche (sortie du gaz)
12. réglage de la torche
13. puissance fournie '+'
14. puissance fournie '-'
15. ventilateur
16. indicateur de données
17. soupape de pression
18. entrée de pression d'air