

GRAZIE PER AVER ACQUISTATO IL NOSTRO PRODOTTO

CUT50M

**TAGLIATRICE
AIR PLASMA
DC INVERTER**

CE

ISTRUZIONI PER L'USO



PRECAUZIONI PER LA SICUREZZA

Seguire le istruzioni attentamente. L'uso improprio di qualsiasi saldatrice può risultare dannoso o mortale.

1. CONNETTERE LA SALDATRICE SOLTANTO AD UNA PRESA DI CORRENTE PER LA QUALE E' STATA FABBRICATA. La targhetta delle istruzioni sulla saldatrice elenca queste informazioni. Quando si salda all'esterno usare soltanto una prolunga predisposta per tale uso.
2. USARE LA SALDATRICE SOLTANTO IN POSTI ASCIUTTI e su cemento oppure pavimenti in muratura. Tenere l'area pulita e sgombra.
3. TENERE LONTANO DAL SITO DI LAVORO QUALSIASI MATERIALE INFIAMMABILE.
4. NON INDOSSARE ABITI CHE SONO STATI MACCHIATI di grasso oppure olio.
5. MANTENERE I CAVI ASCIUTTI E PULITI DA OLIO O GRASSO e mai arrotolarli.
6. PROTEGGERE IL TUTTO CON MORSETTI o altri mezzi; non sopraffare nel lavoro.
7. NON AVVICINARE MAI LE SCINTILLE ALLA BOMBOLA DI GAS COMPRESSO.
8. NON LASCIARE CHE LA PORZIONE ISOLATA DEL PORTA ELETTRODO TOCCHI LA BASE DELLA SALDATRICE MENTRE E' ATTACCATA ALLA CORRENTE.
9. SPEGNERE E STACCARE LA SPINA PER RIPARARE O REGOLARE LA MACCHINA. Controllarla prima di ogni utilizzo. Usare soltanto pezzi originali per le sostituzioni.
10. SEGUIRE TUTTE LE REGOLE DELLA CASA COSTRUTTRICE per effettuare cambi o riparazioni.
11. INDOSSARE SEMPRE INDUMENTI DI PROTEZIONE mentre si salda. Questo include: camicia con maniche lunghe (maniche rivestite di pelle), grembiule protettivo senza tasche, pantaloni protettivi lunghi e stivali. Nel maneggiare materiali caldi, indossare guanti di amianto.
12. USARE SEMPRE UN CASCO DA SALDATORE CON PROTEZIONE PER GLI OCCHI quando si salda. Le scintille possono causare cecità. Portare un berretto protettivo sotto il casco.
13. QUANDO SI SALDA IN ALTO, FARE ATTENZIONE ALLA CADUTA DI SCHEGGE DI METALLO BOLLENTE. Proteggere sempre testa, mani, piedi e corpo.
14. TENERE SEMPRE UN ESTINTORE A PORTATA DI MANO.
15. NON ECCEDERE CON IL CICLO DI LAVORO DELLA MACCHINA. Il ciclo ottimale di una saldatrice è la percentuale di un periodo di dieci minuti nel quale la macchina può operare in sicurezza per una impostazione di produzione data.
16. TENERE I BAMBINI LONTANI DALL'AREA DI LAVORO. Quando si mette via l'attrezzatura, assicurarsi che sia fuori dalla portata dei bambini.
17. PRECAUZIONI CONTRO LE SCOSSE ELETTRICHE. Non lavorare quando si è stanchi. Non lasciare che il corpo entri in contatto con le superfici di protezione (a terra).

. BREVE INTRODUZIONE

LE TAGLIATRICI CUT50M INVERTER AIR PLASMA sono i nostri propri prodotti tecnologici di ultima generazione con parti elettriche ad uso speciale e un modernissimo comando inverter IC. Le macchine hanno un funzionamento più sicuro di quelle tradizionali e di altre tagliatrici inverter per lo spessore del taglio, modo di taglio liscio, produzione di schegge e uso di corrente ridotto, ed il meccanismo è ad aria compressa con un ridotto costo del taglio. Tutti i composti di materiale metallico, acciaio inox, rame, alluminio, titanio, acciaio fuso, lega di acciaio, acciaio-carbonio, possono essere tagliati in qualsiasi posizione.

2. CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO E AMBIENTE DI LAVORO

1. Condizioni di funzionamento: Protezione a terra sicura.

Voltaggio alla fonte di corrente: 1 x 220/230/240V +/- 10%

2. AMBIENTE DI LAVORO

Umidità relativa: Non più del 90% (media mensile della temperatura non più di 20 °C)

Temperatura ambiente: -10 °C ~ 40 °C

La parte tagliente non deve trovarsi in ambienti con gas nocivi, sostanze chimiche, muffa e materiale infiammabile, esplosivi e corrosivi. Evitare l'acqua piovana. L'utilizzo sotto la pioggia non è permesso.

3. DESCRIZIONI TECNICHE PRINCIPALI

MODELLO	CUT50M
Tensione elettrica	+/- 1x220/230/240V 10%;50/60Hz
Corrente d'ingresso	39A
Carico corrente in uscita	50A
Corrente. Variazione di regolazione	10-50A
Tensione di scarico	200V
Ciclo di lavoro massimo	60%
Modo di lavoro	Contatto/NonContatto
Pressione dell'aria	0.2-0.4MPa
Spessore taglio	16mm
Tempo di riposo	10S
Dimensioni esterne	x x 460 210 310

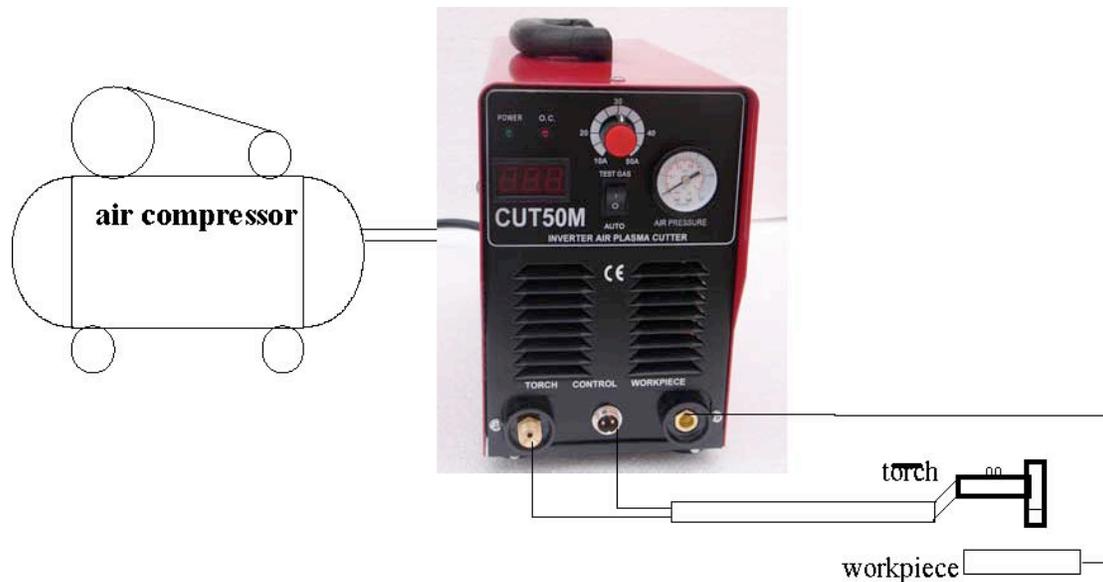
4. DESCRIZIONE DEL MONTAGGIO

1. La tensione nelle estremità in uscita è molto alta. Non toccare con le estremità, cannello da taglio ed altre parti di trasmissione mentre costruite un circuito elettrico.
2. Per la sicurezza dell'attrezzatura e delle persone, l'utilizzatore deve eseguire correttamente il collegamento a terra o la protezione secondo il sistema di alimentazione elettrica: usare 4 mm² di filo per collegare la protezione a terra della tagliatrice.
3. L'operazione di taglio dovrebbe essere effettuata in spazi asciutti e bene ventilati. Gli oggetti circostanti devono essere lontani almeno 0.5m dalla tagliatrice.
4. Prima di tagliare, l'operatore dovrebbe leggere attentamente le istruzioni ed usare la macchina in modo corretto.

5. DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO E DELLA CONNESSIONE



1. interruttore di corrente
2. indicatore di corrente
3. allarme
4. interruttore di gas auto/test
5. regolatore di corrente
6. cavo del cannello da taglio
7. controllo cannello
8. cavo superficie da lavoro
9. targhetta
10. cavo d'ingresso
11. ingresso aria compressa
12. ventola
13. indicatore della valvola di riduzione di pressione
14. collegamento a terra
15. indicatore di corrente da taglio



6. METODO DI LAVORO

1. Connettere la macchina correttamente secondo lo schema. Accendere/caricare il compressore d'aria fino ad alla sua pressione massima. Si spegnerà automaticamente per regolare la valvola di riduzione di pressione fino al valore corretto (0.2-0.4MPa generalmente).
2. Accendere l'interruttore di corrente della tagliatrice . L'indicazione di corrente si accende. La ventola di raffreddamento inizia a lavorare. Mettere l'interruttore sulla funzione "test aria". Poi i beccucci d'aria del cannello da taglio. Lasciare l'interruttore nella posizione del "taglio", e premere il cannello da taglio. L'aria fuoriesce anche dal cannello.
3. Selezionare la corrente da taglio e la pressione dell'aria adatti allo spessore e composizione della materiale da lavorare e la velocità da taglio. La qualità selezionata per la bocchetta da spruzzo del cannello: La bocchetta da spruzzo non cambia colore mentre si taglia..
4. TAGLIO: Lasciare il cannello da taglio nella posizione di inizio, e tenere la bocchetta verso il pezzo da lavorare con un'inclinazione di 15°. Mentre la bocchetta tocca il pezzo da lavorare, premere l'interruttore del cannello. Ora far soffiare prima aria generando un arco ad alta frequenza.L'alta frequenza può essere esclusa automaticamente dopo la generazione dell'arco. Iniziare a muovere il cannello da taglio dopo che il pezzo da lavorare è stato forato. Staccare l'interruttore dopo aver finito di tagliare.

7. Questo prodotto è soggetto all'accordo che in caso di qualsiasi difetto di fabbricazione o di materiale segnalato entro 12 mesi dalla data di acquisto da parte del consumatore, la casa costruttrice provvederà alla riparazione senza nessuna spesa a carico del compratore come da garanzia. (salvo danni causati personalmente).

Problemi generali e risoluzione dei problemi

PROBLEMA	CAUSE	RISOLUZIONE DEL PROBLEMA
La luce della corrente non si accende	1. Nessun ingresso di corrente 2. Interruttore di corrente della macchina guasto	1. Controllare la linea d'ingresso 2. Sostituire l'interruttore
Ventola non ruota	1. Manca corrente per la ventola 2. la griglia blocca la ventola a causa della deformazione 3. Guasto della ventola	1. ricollegare la corrente 2. raddrizzare la griglia 3. sostituire la ventola
Le luci di allarme si accendono	1. Sovra riscaldamento 2. sovratensione	1. Continuare il taglio dopo raffreddamento 2. Tensione d'ingresso troppo bassa o la macchina è guasta.
Nessuna attività	1. sopraprotezione corrente 2. guasto macchina	1. Soprauso 2. Assistenza in fabbrica o centro di servizio
Diminuzione corrente in uscita	1. Tensione d'ingresso troppo bassa 2. La linea d'ingresso è troppo sottile	2. La linea elettrica inspessita
La corrente non può essere regolata	1. manca la connessione del potenziometro 2. Potenziometro della regolazione di corrente è guasto	1. Riconnettere la linea 2. Sostituire il potenziometro
Impossibilità di generare arco ad alta frequenza	1. Interruttori guasti 2. Scorretta selezione del flusso d'aria, elettrodo guasto 3. Il generatore di arco ad alta	1. Sostituire l'interruttore 2. Sostituire l'elettrodo 3. Sostituire il generatore di arco ad alta

frequenza è guasto

frequenza

**8. ACCESSORI: VEDERE L'ELENCO NELLA
CONFEZIONE, SI PREGA PRESTARE ATTENZIONE
ALL'ELENCO**

<i>Modello</i>	<i>quantità</i>	<i>commento</i>	<i>note</i>
Tagliatrice CUT50M	1		
Istruzioni per l'uso	1		
Certificato di qualità	1		
Regolatore della pressione d'aria	1		
Cannello da taglio	1		
Cavo d'uscita	1		

<i>Elettrodo</i>	5		
<i>Punta 1.0</i>	5		
<i>Maschera in ceramica</i>	3		

No

Nome del prodotto: TAGLIATRICE DC INVERTER AIR

PLASMA CUTTING Tipo di prodotto: CUT50M

Imballaggio N.:

Esaminati i risultati di questa saldatrice ____ soddisfano i requisiti tecnici e il suo funzionamento nei lavori è garantito.

Ispettore _____ Data